

Metallskyltar

Clarex AB

Vilken typ av metall man väljer för sin skylt bör anpassas efter vilken känsla skylten skall förmedla samt vilken miljö skylten ska placeras i. Vi på Clarex har lång erfarenhet och kunskap i att vägleda kring dessa frågor.

Metaller och legeringar - egenskaper

Brons

Brons är en rödaktig kopparlegering (cirka åttio procent koppar) som framförallt legeras med tenn. Brons kan även innehålla en låg halt bly, kol och zink. Brons är ett mycket hållfast material med högt korrosionsmotstånd. Mycket koppar i brons innebär att metallen ärgar, åldras, och "förlorar" sin röda färg under ett lager av brunt, svart eller grönt. För många är ärgning önskvärt, då stilen och känslan man vill förmedla är att skylten har suttit där länge. Den kan förmedla att det är ett stabilt företag/organisation som har funnits länge och ofta accentuerar en ärgad skylt en äldre fasad.

Aluminium

Aluminium är en silvrefärgad metall som är en av jordens vanligaste lättmetaller. Aluminium är ett styvt material och passar utmärkt till gjutning. Aluminium korroderar lätt om den inte ytbehandlas.

Rostfritt stål

Rostfritt stål är en legering av järn och krom med en silvrig färg. När kromhalten i järnet är minst tolv procent bildas det en tunn hinna runt metallen, kromoxidfilm, vilket gör den mycket korrosionstålig. Om metallen repas, kommer kromoxidskiktet att återbildas an sig självt vid kontakt av syre. I mer extrema miljöer, exempelvis där det är mycket fukt, används syrafast stål. Utöver järn och krom innehåller det även nickel och mangan samt mindre mängder av molybden, niob och titan. Rostfritt stål har en hög hållfasthet.

Mässing

Mässing är ett mycket populärt val av metall för den guldliknande färgen. Mässing innehåller höga halter av koppar och därmed ärgar den efter en tid. Ärgad mässing är inte lika eftertraktad som ärgad brons, då den inte får samma tilldragande effekt. Mässing är en legering av koppar och zink. Färgen på mässingen varierar beroende på mängden zink. Mer zink ger en ljusare färg och den blir med gulaktig. Mässing legeras även med tenn för att ge legeringen ett bättre korrosionsmotstånd. Eftersom mässing till största del består av koppar, ärgar även denna legerade metall.

Koppar

Koppar är en röd metall och är en mycket stabil och en lätt arbetad metall. Koppar är mycket korrosionstålig, tar inte skada av luft eller fuktighet som andra metaller kan göra. Eftersom koppar inte legeras med andra metaller är det värt att notera att koppar ärgar lite fortare än exempelvis brons och mässing. För många är ärgning önskvärt och denna process kan även påskyndas på kemisk väg.

Järn

Järn är en grå metallglänsande, ren metall som korroderar i fuktiga miljöer. Genom att täcka järnet med zink eller magnesium minskas risken för korrosion. Metallen kan även legeras med svavel, kisel, mangan fosfor och kisel, vilket också gör metallen mer korrosionstålig. Värt att notera är att rost många gånger kan vara önskvärt på järn, exempelvis på smidesställningar då det förmedlar en känsla av att skylten har funnits där länge.

Clarex AB

Efterbehandling av metaller

Oxidering är en traditionell och välbeprövad efterbehandling av brons som betyder att åldrandet påskyndas. Metallen tar färgerna svart, brunt eller grönt. Den gröna färgen är vanligt förekommande på till exempel äldre bronsstatyer. Svartoxidering framställs med kopparnitrat och brunoxidering med svavellever, en klassiska gröna oxideringen framställs med svavellever och hjorthornssalt.

Förgyllning är en exklusiv efterbehandling av brons och aluminium.

Det finns olika metoder av förgyllning. Mekanisk förgyllning innebär att man applicerar bladguld på det underliggande materialet. Ett lager lim läggs på underlaget och sedan läggs bladguldet på limmet och borstas på med en special pensel.

Kemisk förgyllning kallas även för brännförgyllning eller galvanisering. Metallen ges en negativ laddning och sänks ner i ett bad av positivt laddade metalljoner i salt. Jonerna attraheras av varandra och ger metallen en ny blank yta, av guld. Denna metod används även på andra metaller för att skapa ett mycket stark korrosionsmotstånd, som exempelvis förzinkning

För att undvika korrosion mellan den underliggande metallen och guldet beläggs ytan av ett lager koppar eller nickel innan förgyllning.

Försilvring är en efterbehandling av brons och aluminium som förhöjer skyltens exklusivitet. Ett lager silver läggs på metallen. För att undvika korrosion mellan den underliggande metallen och silvret beläggs ytan av ett lager koppar eller nickel innan förgyllning.

Anodisering/eloxering utförs på aluminium och gör metallen hård och mycket korrosionstålig. Kan även infärgas i ett stort antal kulörer.

Förnickling/förkromning utförs på både brons och aluminium och kan göras i matt, halvglans eller högglans. Ger metallen ett mycket tåligt korrosionsskydd. Förnickling följs av ett tunt lager kromskikt för att behålla glansen.

Lackering lämpar sig till alla metaller och legeringar. Metallen kan lackeras i valfri kulör och/eller klarlackeras. Är metallen polerad brukar man dock inte lackera med klarlack då lacken inte kommer att fästa optimalt.

Lackering ger metallen ett tåligt korrosionsskydd.

Clarex AB

Användningsområden metaller

Brons är ett tungt material som passar bäst för gjutning och gravering.

Aluminium används vid gjutning och gravering, som skyltmaterial/stomme vid ljusskyltar, profilljusskyltar, obelysta profiler, skyltskåp etc

Rostfritt stål används vid gravering, samt som skyltmaterial/stomme vid ljusskyltar, profilljusskyltar, obelysta profiler, skyltskåp etc. Rostfritt stål är en exklusivare variant till aluminium. Finns även syrafast rostfritt stål som har ännu bättre korrosionsmotstånd.

Mässing väljs främst för sitt utseende. Används vid gravering, även som skyltmaterial/stomme vid ljusskyltar, profilljusskyltar, obelysta profiler, skyltskåp etc. Hållbarheten är betydligt bättre vid andra material tex. rostfritt stål, aluminium.

Koppar är ett relativt ovanligt material i skyltsammanhang men kan användas som skyltmaterial/stomme vid ljusskyltar, profilljusskyltar, obelysta profiler, skyltskåp etc. Koppar väljs främst för dess utseende, då det finns andra metaller som lämpar sig mycket bättre men som inte har samma färg.

Järn används inte vid tillverkning av själva skylten, utan är en utmärkt metall för smidesställningar till exempelvis hängande smides- och emaljskyltar.